



M 7.5.06 Rev. 6 del 20/01/2020

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto

DRYLUBE - LUBRIFIL

LUBRIFICANTE PER NASTRI TRASPORTATORI

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

I principi attivi, comuni ai due prodotti, sono, alle normali concentrazioni d'impiego, solubili in acqua e non danno luogo a precipitazioni che potrebbero sporcare i nastri e provocare, con il tempo, fenomeni di corrosione e di incrostazione. Non hanno componenti oleosi emulsionati e basi saponose con i quali, a volte, erroneamente si identificano i lubrificanti.

I costituenti base del **DRYLUBE** e del **LUBRIFIL** sono esteri bibasici, adipati, cebati, in associazione a tensioattivi con azione imbibente e disperdente. Inoltre entrambi contengono un valido coadiuvante antimuffa che blocca la formazione di colonie batteriche e di cattivi odori, provocati da eventuali fuoriuscite di bevande che permangono nei giunti e negli interstizi dell'impianto. In questi lubrificanti è stato raggiunto un perfetto equilibrio fra l'azione lubrificante e quella detergente. Anche a basse concentrazioni, oltre ad una perfetta lubrificazione si ha la massima pulizia grazie alla presenza nel prodotto di particolari coadiuvanti di condensazione che allontanano lo sporco persino nelle parti inferiori del nastro, difficilmente ispezionabili. Alle normali dosi di utilizzo non si ha formazione di schiuma, il leggero velo schiumoso che si forma serve a tenere in sospensione il sudiciume.

VANTAGGI ED AZIONE LUBRIFICANTE

In una catena di imbottigliamento, di confezionamento e trasporto, uno dei maggiori problemi è il corretto funzionamento dei nastri, degli svincoli, dello scorrimento delle bottiglie. Infatti tutte queste superfici mobili creano un notevole attrito; quanto più tale attrito è forte, tanto più si accentueranno i fenomeni di usura e di spreco di energia. Per ridurre l'attrito e quindi l'usura delle parti a contatto è necessario introdurre fra le superfici in attrito una pellicola, un sottile velo di lubrificante che migliori lo scorrimento, evitando il contatto diretto tra le parti in movimento. Si eviteranno, specialmente ad alte velocità, traballamenti, sussulti, spinte, cadute e rotture di contenitori con conseguente ritardo e discontinuità nel lavoro.

CRCBIOTEK SRL

Area ind.le Ponte Giulio, snc 05018 Orvieto (TR) - Tel. 0763.31.61.15 – fax. 0763.34.95.60 – e-mail. info@crcbiotek.it

Il **DRYLUBE** ed il **LUBRIFIL**, messi a punto dopo accurate ricerche e molteplici prove industriali, risolvono tutti i problemi di attrito in quei settori dove è richiesta una lubrificazione. Il loro uso consente di avere un eccezionale grado di scorrimento più un'azione protettiva, antiruggine, antimuffa ed autopulente di nastri trasportatori, catene, rotaie.

Le positive qualità del **DRYLUBE** e del **LUBRIFIL** si evidenziano, come abbiamo già detto, alle velocità più elevate, in prossimità delle curve, nelle deviazioni, nei deragliamenti e sotto le stelle di riempimento ed etichettatura. Inoltre questi lubrificanti eliminano ogni possibilità di inquinamento. Eventuali intorbidamenti risultanti dall'uso di acque molto dure non danno inconvenienti in quanto tale intorbidamento è stabile. L'impiego di saponi porta notevoli inconvenienti, poichè, in presenza di acque dure il sapone alcalino si trasforma in composti insolubili con formazione di precipitazioni. I nastri in questi casi tendono a sporcarsi per accumulo di depositi derivanti dall'essiccazione del sapone. Queste incrostazioni esercitano un effetto negativo sullo scorrimento, rallentando notevolmente le lavorazioni.

DOSI E CAMPI DI IMPIEGO

Il **DRYLUBE** va usato in concentrazioni che vanno dall'1 all'8%, tenendo presente che i valori più bassi riguardano gli impianti ad immersione, mentre lubrificando a gocciolamento o a spruzzo sarà bene mantenersi sulle percentuali più alte.

Il **LUBRIFIL** si usa in concentrazioni che vanno dal 2 al 10%. Solo in casi eccezionali ricorrere alle percentuali più alte.

Il **DRYLUBE** e il **LUBRIFIL** vengono impiegati in tutte quelle industrie che utilizzano per le loro lavorazioni linee di imbottigliamento, di confezionamento e di trasporto.

CONFEZIONI

Canestri da kg. 25

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO